

MACCHINE STAZIONARIE

TRITURAZIONE

VAGLIATURA

PRETRATTAMENTO

SEPARAZIONE



KOMPTECH GMBH

Komptech è un fornitore internazionale all'avanguardia tecnologica di macchine e sistemi per il trattamento meccanico e biologico di rifiuti solidi ed il trattamento di biomasse come fonte di energia rinnovabile.

La gamma dei prodotti Komptech include più di 30 diversi tipi di macchine che coprono tutte le fasi chiave della lavorazione dei rifiuti solidi ed il trattamento delle biomasse.

Combinando i prodotti della nostra gamma con i migliori equipaggiamenti di altri costruttori all'avanguardia, forniamo soluzioni in grado di superare le sfide più complesse.

La nostra attenzione è sempre rivolta alle tecnologie ed alle soluzioni più innovative che garantiscono il massimo vantaggio per i clienti.

INDICE



TRITURAZIONE

TERMINATOR 4/5

Trituratore monoalbero per triturazione primaria

CRAMBO 6/7

Trituratore bialbero per legno e rifiuti verdi

RASOR 8/9

Raffinatore

VAGLI

MULTISTAR 10/11

Vaglio a stella

VAGLI A TAMBURO 12/13

FLOWERDISK 14

Vaglio a dischi

PRETRATTAMENTO

MASHMASTER 15

Miscelatore universale

SEPARAZIONE

STONEFEX 16

Separatore di pietre

HURRIKAN 17

Separatore aeraulico

BALLISTOR 18/19

Separatore balistico

TERMINATOR

TRITURATORE MONOALBERO PER TRITURAZIONE PRIMARIA

Il Terminator è un tritatore lento monoalbero, di grande coppia, per rifiuti difficili da trattare. C&D, traversine, tappeti, MSW e pneumatici non costituiscono un problema per i robusti denti che equipaggiano il rotore di triturazione e contrastano i contropetini. L'apertura di taglio continua consente la regolazione della pezzatura del materiale in uscita.

Si può scegliere tra due tipi di trasmissione - o un sistema idraulico con un'opzione di disconnessione dal gruppo di triturazione, con una richiesta di potenza costante, o una trasmissione meccanica diretta, per la massima efficienza.

- Triturazione anche dei materiali più difficili
- Progettazione robusta - la triturazione primaria assicura un'elevata qualità di triturazione
- Pezzatura variabile grazie alla regolazione del sistema di taglio
- Trasmissione idraulica con regolazione costante della potenza e sistema opzionale separato o trasmissione meccanica diretta con ottimale grado di efficienza.



SPECIFICHE TECNICHE

	500	2200	3400	3400S	5000	5000S	6000S
Trasmissione							
Potenza idraulica (kW):	-	1 x 132	1 x 160	1 x 160	1 x 200	1 x 200	2 x 160
Potenza meccanica (kW):	1 x 37	1 x 132	1 x 160	2 x 75	-	2 x 110	2 x 160
Unità di triturazione							
Lunghezza (mm):	3000						
Diametro tamburo (mm):	1050						
Numero di giri tamburo: trasmissione idraulica:	-	max. 29	max. 29	max. 27	max. 29	max. 29	max. 38
Numero di giri tamburo: trasmissione meccanica:	3	17/13	19/14	14/10	-	20/14	28/20
Peso							
Trasmissione idraulica: (unità assemblata)		~ 15.1	~ 15.5	~ 16.5	~ 15.8	~ 16.8	soltanto unità separata
Trasmissione meccanica:	~ 11.8	~ 13.6	~ 14.0	~ 15.0	-	~ 15.3	~ 15.8
Produttività (a seconda del materiale)							
Trasmissione idraulica (t/h):	-	fino a 30	fino a 45	fino a 50	fino a 60	fino a 80	fino a 100
Trasmissione meccanica (t/h):	fino a 6	fino a 20	fino a 30	fino a 35	-	fino a 55	fino a 75

MATERIALI



Rifiuti domestici



Rifiuti ingombranti



Rifiuti commerciali



Rifiuti legnosi



Pneumatici

CARATTERISTICHE



TRITURAZIONE:

Le applicazioni del tamburo e dei sistemi di contrasto spaziano da una triturazione primaria ad una triturazione definita. La regolazione continua del meccanismo di taglio consente il controllo della pezzatura del materiale, secondo l'uso cui è destinato.



TRASMISSIONE IDRAULICA:

In alternativa al telaio stazionario standard, la separazione del sistema di trasmissione dall'unità di triturazione è disponibile come optional. I vantaggi sono: migliore protezione del sistema di trasmissione (minori polveri, miglior raffreddamento) e miglior integrazione, ai fini dell'utilizzo dello spazio, dell'unità di triturazione nel ciclo del processo.



TRASMISSIONE MECCANICA:

L'efficace trasmissione meccanica garantisce bassi costi d'energia, grazie alla sua efficienza; l'installazione, all'interno della catena dell'impianto, è semplice: regolazione - connessione - avvio. Ulteriori caratteristiche sono le due velocità per un miglior adattamento alla tipologia dei materiali e il sistema di controllo automatico dell'inversione di marcia.



IN VETRINA

Modello: TM 5000 S
Applicazione: Rifiuti commerciali
Produttività: 50 t/h

Il contenuto altamente variabile dei rifiuti commerciali può richiedere un'elevata potenza di triturazione; ed è ciò che esattamente è in grado di fornire la versione S del Terminator, che ha un tamburo con doppia trasmissione. La trasmissione idraulica assicura la più alta potenza di triturazione, prevenendo inceppamenti e blocchi; la pulizia, invertendo la rotazione, è comunque disponibile in ogni momento.